

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ СГИБАНИЯ СИНУСОИДЫ

«ВОЛНА»

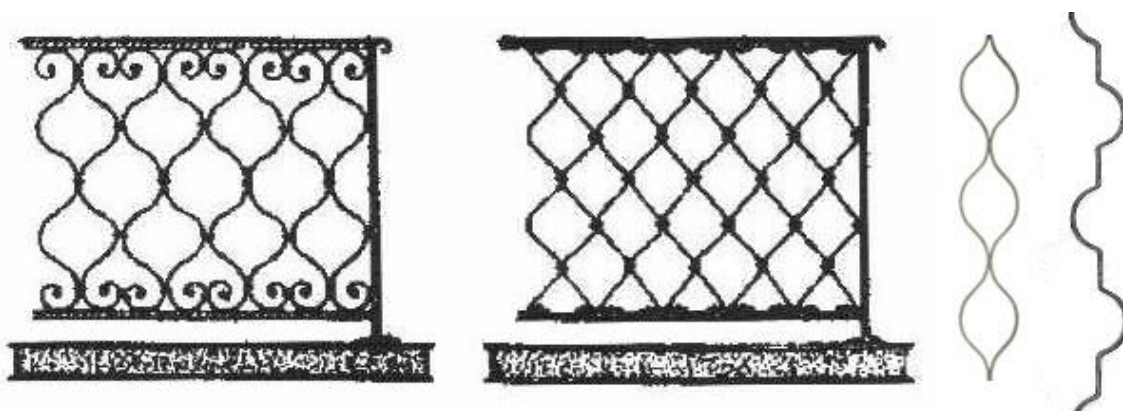


Технические характеристики:

Квадрат, мм.	до 12×12
Полоса, мм.	до 20×5
Пруток, мм.	до 14
Размер, мм.	400×240×170
Вес, кг.	15

Назначение

Приспособление предназначено для сгибания синусоиды из квадрата, прутка или полосы с последующим изготовлением периодических решеток, т.е. «боярская», «кремлевка», «монастырская» и т.п..



Инструмент произведен в России.

Инструкция по применению



РИС. 1

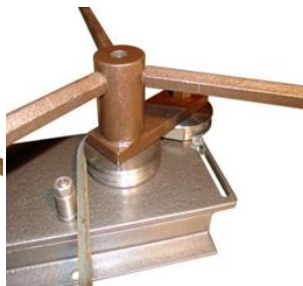


РИС. 2



РИС. 3



РИС. 4

1. Перед изготовлением элемента (волны) вы должны измерить ширину изготавливаемой вами решетки. Затем разбить на одинаковое количество элементов и тем самым вы просчитаете высоту волны.
2. Закрепите оснастку на верстаке при помощи болтов.
3. Перед тем как делать большое количество элементов (волн) нужно опытным путем, т. е. изготовив несколько изгибов, определить, где нужно установить упор, тем самым определите нужную высоту волны.
4. Вставьте заготовку как показано на рис. 1 и вращайте по часовой стрелке вокруг блина пока не упретесь заранее зафиксированный упор.
5. Затем отводим пластину с блином на исходную позицию до вращающегося упора, а прокатанный фрагмент переворачиваем на другую сторону, вставив его в блин, который находится на подвижной пластине и опять прокатываем до упора, как показано на рис. 3. Таким образом, можно сделать волну нужной вам длины.
6. Рекомендуется периодически сметать окалины с оснастки.

Запрещается гнуть металл толще, чем указано в данной инструкции и удлинять ручки.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Покупатель:

Дата покупки оборудования: " _____ " _____ 20__ г.

Адрес и реквизиты Продавца:

Ф.И.О.

подпись

МП

Примечание: Это руководство по эксплуатации носит рекомендательный характер. Ввиду непрерывного совершенствования станка, в конструкцию оборудования и руководство могут быть внесены изменения в любой момент без обязательного уведомления.