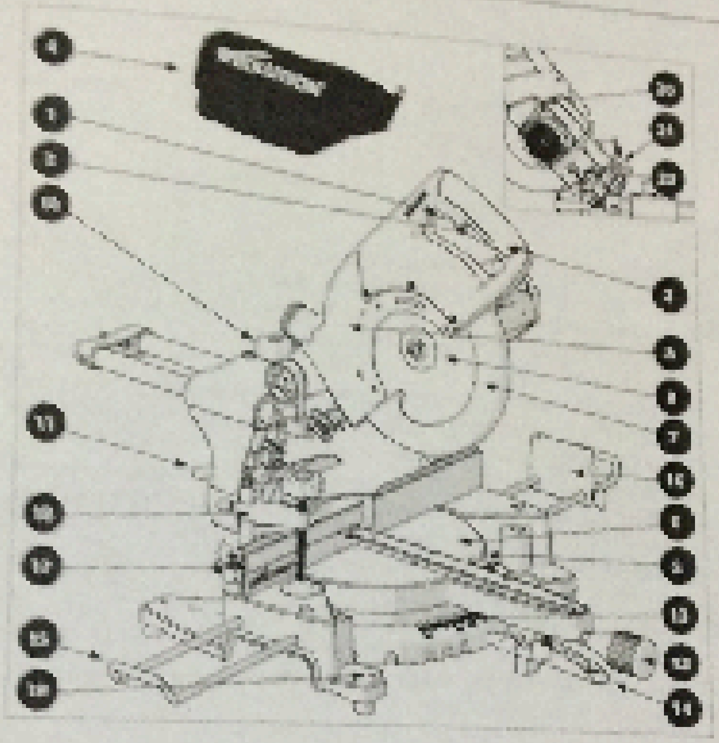
Технические характеристики

Модель: Rage 3s	
Двигатель 230 В~ или 115 В~ 50/60 Гц (Вт)	
Число оборотов без нагрузки (мин-1)	
Рекомендуемая максимальная длительность рабочего цикла (минуты)	1500
Уровень звукового давления (под нагрузкой) (дБ(А))	3500
Уровень вибрации (без нагрузки) (м/с2)	30
Вес	
Размеры пильного диска	14,5кг
Максимальный диаметр	255
Диаметр отверстия	12 кг
Толщина	(8 ¼") 210 мм
	(1") 25,4 мм
	(2/8") 1,7 мм



1. Включатель питания
2. Клавиша фиксации включателя
3. Рукоятка
4. Пылесборник (необязательная принадлежность)
5. Поворотный стол
6. Верх стола
7. Нижняя часть защитного кожуха
8. Верхняя часть защитного кожуха
9. Пильный диск
10. Болт блокировки скольжения
11. Рычаг фиксации угла наклона
12. Рукоятка угла поворота
13. Шкала угла поворота
14. Рычаг выбора фиксированных позиций
15. Опора заготовки
16. Ограничительный упор
17. Направляющий упор
18. Струбцина
19. Крепежные отверстия
20. Стопор шпинделя
21. Стопор пильной рамы
22. Ограничитель глубины

Максимальные параметры резки			
Скос	Уклон	Макс. ширина резки	Макс. глубина резки
90°	90°	210 мм (8 ¼")	60 мм (2 3/8")
45°Л / 45°П	45°	140 мм (5 ½")	35 мм (1 3/8")

45°Л / 45°П	30°	[illegible]	[illegible]
90°	40°	140 мм (5 ½") 220 мм (8 ¾")	65 мм (2 ½") 45 мм (1 ¾")
Оптимальная толщина резки стали (трубы) из малоуглеродистой стали	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Стандартное оборудование, поставляемое с устройством: 1 многоцелевой пильный диск, 1 торцевой ключ, 1 руководство пользователя.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

В дополнение к стандартным, поставляемым с устройством, можно заказать другие принадлежности, позволяющие улучшить производительность.

1. Система зажимов – конструкция устройства позволяет установить один верхний и/или фронтальных зажимов, которые можно заказать как опциональные принадлежности у поставщика, в виде: 1 верхний и 1 фронтальный зажим [illegible].
2. Алмазный пильный диск – превращает устройство в плиткорез. В стандартную [illegible] пильного диска TCT алмазным диском устройство можно использовать для резки керамической плитки.

Дополнительные принадлежности можно заказать у вашего дилера или непосредственно у Evolution Power Tools.

МОНТАЖ ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЫ

СБОРКА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Для снижения риска получения травмы из-за непредвиденного перемещения пилы размещайте пилу в месте установки на верстаке или на специальной подставке. В основании пилы предусмотрено четыре отверстия для монтажа. Если планируется всегда использовать устройство на одном месте, выполните постоянное крепление к верстаку или подставке.

1. Зафиксируйте стопоры направляющих для скольжения, скоса и уклона.
2. Расположите пилу так, чтобы рядом с ней не могли находиться посторонние. Летящие с этим направлением обломки могут травмировать человека.
3. Установите пилу на устойчивую, ровную поверхность так, чтобы рядом было достаточно пространства для управления и правильной поддержки обрабатываемого материала.
4. Добейтесь, чтобы стол стоял ровно, а пила не шаталась.
5. Привинтите пилу к подставке или закрепите зажимами.

УСТАНОВКА ИЛИ СНЯТИЕ ПИЛЬНОГО ДИСКА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пользуйтесь только подлинными пильными дисками Evolution, специально разработанными для этого устройства.

1. Убедитесь, что режущая головка поднята.
2. Нажмите кнопку защитного фиксатора и поднимите нижнюю защитную крышку пильного диска (рис. 1).
3. Нажмите черную кнопку стопора, чтобы застопорить шпиндель (рис. 2).
4. С помощью прилагаемого ключа отверните винт шпинделя и снимите пильный диск (рис. 3).
5. Установите новый 210-мм (8 ¼") пильный диск. Убедитесь, что стрелка направления вращения на диске соответствует указателю вращения по стрелке на верхней защитной крышке пильного диска. Зубья ближней к оператору части пилы должны быть направлены вниз.
6. Установите шайбу диска и винт шпинделя.
7. Поверните кольцевой гаечный ключ для фиксации пильного диска.
8. Затяните винт шпинделя с умеренным усилием, не допуская перетяжки.
9. Перед началом работы убедитесь, что гаечный ключ снят с пилы.

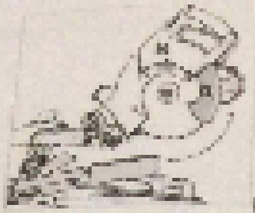


Рис 1

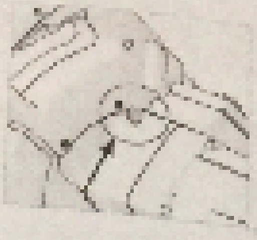


Рис 2

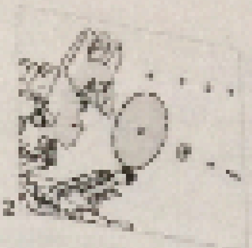


Рис 3

МЕШОК ДЛЯ СБОРА ОПИЛОК

Мешок для сбора опилок должен быть закреплен на отверстии выхода опилок.

1. Надавите рамку мешка и вставьте в выходное отверстие выхода опилок.
2. Для снятия мешка сдавите рамку в обратном направлении.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ – Перед резкой металла ОБЯЗАТЕЛЬНО освобождайте мешок для сбора опилок от любого мусора, [illegible]

УСТАНОВКА ОГРАНИЧИТЕЛЬНОГО УПОРА (Рис 4)

1. Ослабьте винт с накатанной головкой, чтобы [illegible] ограничительного упора.
2. [illegible] винты с накатанной головкой, чтобы [illegible] заготовки на столе.
3. Установите ограничительный упор, как описано ниже.
   УКАЗАНИЕ: Ослабив винты с накатанной головкой, ограничительный упор можно отрегулировать на любую требуемую ширину.

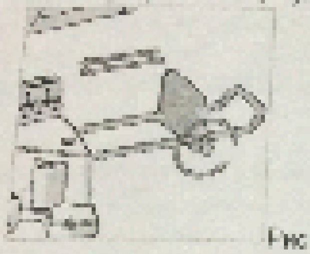


Рис 4

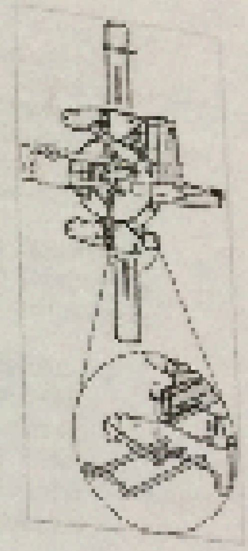


Рис 5

УСТАНОВКА ОПОРЫ ЗАГОТОВКИ (рис. 5)

1. Ослабьте стопорный винт опоры, расположенный на поворотном столе.
2. Вставьте опору заготовки в отверстие основания.
3. Затяните стопорные винты.

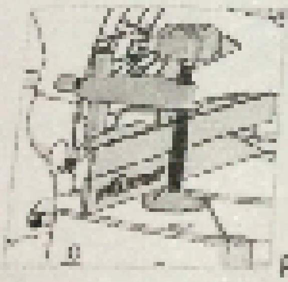


Рис 6

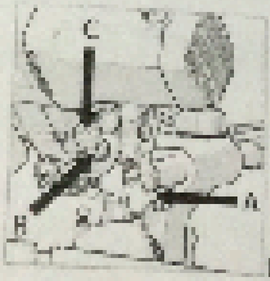


Рис 7

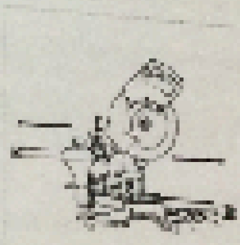


Рис 8

УСТАНОВКА СТРУБЦИНЫ (рис. 6)

1. Вставьте стержень струбцины в отверстие, наиболее подходящее для предстоящей работы, и убедитесь, что он установлен в самое нижнее положение.
2. Затяните винты с накатанной головкой, чтобы зафиксировать стержень.
3. Положите заготовку на раму пилы.
4. Отрегулируйте струбцину так, чтобы она надежно удерживала заготовку.

УСТАНОВКА ФРОНТАЛЬНОГО ЗАЖИМА ЗАГОТОВКИ

1. Вставьте зажим в отверстие, наиболее подходящее для предстоящей работы.
2. Положите заготовку на раму пилы.

3. Отрегулируйте зажим так, чтобы он надежно удерживал заготовку.

ПРИМЕЧАНИЕ: Следует использовать комбинацию верхнего и фронтального зажимов, [illegible] фиксирующую заготовку.

ОГРАНИЧИТЕЛЬ ГЛУБИНЫ (рис. 7)

Использование ограничения глубины означает, что пильный диск будет прорезать заготовку не насквозь, а на установленную глубину. Это позволяет оператору делать в заготовке борозды. **ПРИМЕЧАНИЕ**: Рекомендуется перед резанием заготовки опробовать глубину на обрезках. Если прорезывать в заготовке борозду, а затем повторять операцию, немного сдвигая заготовку влево или вправо, можно делать пазы.

Для использования свойства ограничения глубины выполните следующие шаги

1. Отверните барашковую гайку С.
2. Установите регулировочной ручкой нужную глубину.
3. Когда глубина будет установлена, затяните барашковую гайку против поддерживающей скобы, чтобы зафиксировать ограничитель глубины и предотвратить смещение.

СНЯТИЕ ЗАКЛИНИВШЕЙ ЗАГОТОВКИ:

1. Выключите торцовочную пилу, отпустив выключатель.
2. Дождитесь останова движущихся частей.
3. Отсоедините питающий кабель.
4. Извлеките зажатую заготовку из устройства.

РУКОВОДСТВО ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

ПЕРЕД КАЖДЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТСОЕДИНЯЙТЕ ПИТАЮЩИЙ КАБЕЛЬ И ПРОВЕРЯЙТЕ СОСТОЯНИЕ ПИЛЫ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Для снижения риска получения травмы всегда отсоединяйте питающий кабель перед заменой какого-либо элемента или регулировкой. Проверяйте соответствие указываемого направления вращения стрелок на защитной крышке и на пильном диске. Зубья диска в передней части пилы всегда должны быть направлены вниз. Затяните винт шпинделя. Затяните винт крепления защитной крышки.

ПОДГОТОВКА К РЕЗКЕ

ОСТОРОЖНО: При резке НИКОГДА не направляйте пилу на себя. Резка может внезапно выскочить из заготовки вверх и двинуться в вашу сторону.

- Избегайте опасных способов работы и такого положения рук, при котором случайное соскальзывание может привести к смещению пальцев или кистей под лезвие.
- За один раз выполняйте резку только одной заготовки.
- Перед включением торцовочной пилы уберите от нее все, кроме заготовки и соответствующих поддерживающих приспособлений.
- Надежно фиксируйте заготовку с помощью зажимов.

ВЫПОЛНЕНИЕ ОБЫЧНЫХ РАСПИЛОВ ПИЛОЙ С ФУНКЦИЕЙ СКОЛЬЖЕНИЯ

Существует два типа распилов, которые можно выполнить торцовочной пилой с функцией скольжения.

Резка со скольжением (рис 8)

Освободите ручку стопора скольжения и сдвиньте режущую головку в направлении оператора. Пильный диск надо погрузить в заготовку и толкать к задней части пилы, чтобы завершить резку. Применяется для резки широких заготовок.

1. Положите деревянную заготовку против упора и закрепите зажимом.
2. Освободите ручку стопора скольжения.
3. Возьмитесь за рукоятку пилы и потяните каретку, чтобы шпиндель (центр пильного диска) оказался над передним краем заготовки.
4. Нажмите на рычаг разблокировки нижней защитной крышки, чтобы освободить головку.
5. Включите пилу и дайте ей набрать полную скорость.
6. Нажмите рукоятку пилы до конца вниз и прорежьте передний край заготовки.
7. Плавно подайте режущую головку в сторону упора и завершите распил.

9. Выключите пилу, отпустив выключатель, и дождитесь полной остановки диска, прежде чем изменить положение рук или снимать заготовку.

НАРЕЗАНИЕ

Ручка стопора скольжения затянута, заготовка нарезается нажатием рукоятки пилы вниз. Этот тип в основном применяется для резки узких заготовок.

1. Сдвиньте режущую головку как можно дальше вперед.
2. Зафиксируйте ручку стопора скольжения.
3. Положите заготовку на стол против упора и закрепите зажимом.
4. Возьмитесь за рукоятку пилы.
5. Включите пилу и дайте ей набрать полную скорость.
6. Нажмите на рычаг разблокировки нижней защитной крышки, чтобы освободить головку.
7. Нажмите рукоятку пилы вниз и разрежьте заготовку.
8. Выключите пилу и дождитесь полной остановки диска.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Для удобства пила снабжена тормозом. Но он не может служить альтернативой правильному использованию защитной крышки.

ПОЛОЖЕНИЕ КОРПУСА И РУК

1. Никогда не помещайте руки в зону резки и на пути движения пильного диска.
2. Держите заготовку прижатой к ограничителю, чтобы предотвратить ее смещение в направлении резания.
3. Перед началом резки выполните пробный проход с выключенным двигателем, чтобы проверить траекторию движения резки.
4. Сохраняйте руки в прежнем положении до отпускания выключателя и полной остановки пильного диска.

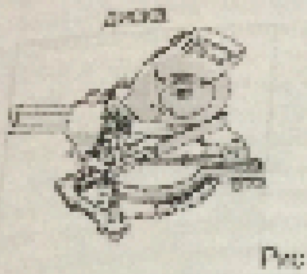


Рис 9

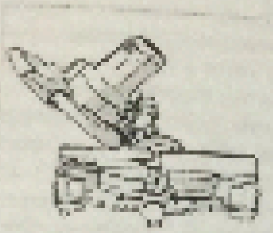


Рис 10

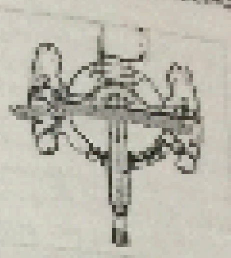


Рис 11

КОСАЯ РАСПИЛОВКА (рис. 9)

С помощью этого устройства можно выполнить резку под углом до 45° слева или справа.

1. Освободите ручку стопора скольжения, отведите рукоятку пилы до предела назад и зафиксируйте ее.
2. Освободите ручку стопора угла скоса.
3. Отведите вверх рычаг регулировки угла скоса.
4. Поверните узел стола на нужный угол, ориентируясь по индикатору скоса.
5. Зафиксируйте ручку стопора угла скоса, чтобы сохранить выбранное значение угла.
6. Включите пилу и дайте ей набрать полную скорость перед началом резки.

РАСПИЛОВКА С НАКЛОНОМ (рис. 10)

1. Зафиксируйте режущую головку ручкой стопора.
2. Освободите фиксатор наклона.
3. Отрегулируйте наклон, чтобы индикатор угла показывал нужное значение.
4. Затяните фиксатор наклона.
5. При резке вставайте с левой стороны от рукоятки.

КОМБИНИРОВАННАЯ РАСПИЛОВКА

Если нужна комбинированная распиловка, установите нужные значения углов скоса и наклона.

РЕЗКА ИЗОГНУТЫХ ЗАГОТОВОК (рис. 11)

Перед резкой заготовки убедитесь, что она не изогнута. Изогнутую заготовку необходимо располагать и резать, как показано на иллюстрации. Нельзя устанавливать заготовку неправильно и резать без

ра на ограничитель. Это может привести к зажиму заготовки на пильном диске. Заготовка может внезапно сдвинуться или выскочить, и возникнет опасность попадания вашей руки под пильный

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

ЧИСТКА

Для чистки инструмента используйте только мягкое моющее средство и влажную ткань. Следите, чтобы никакая жидкость не попала внутрь инструмента; никогда не погружайте в жидкость ни один из элементов устройства.

Регулярно прочищайте вентиляционные отверстия сухим сжатым воздухом. НЕ ПЫТАЙТЕСЬ ПРОЧИЩАТЬ ОТВЕРСТИЯ ОСТРЫМИ ПРЕДМЕТАМИ.

СМАЗКА

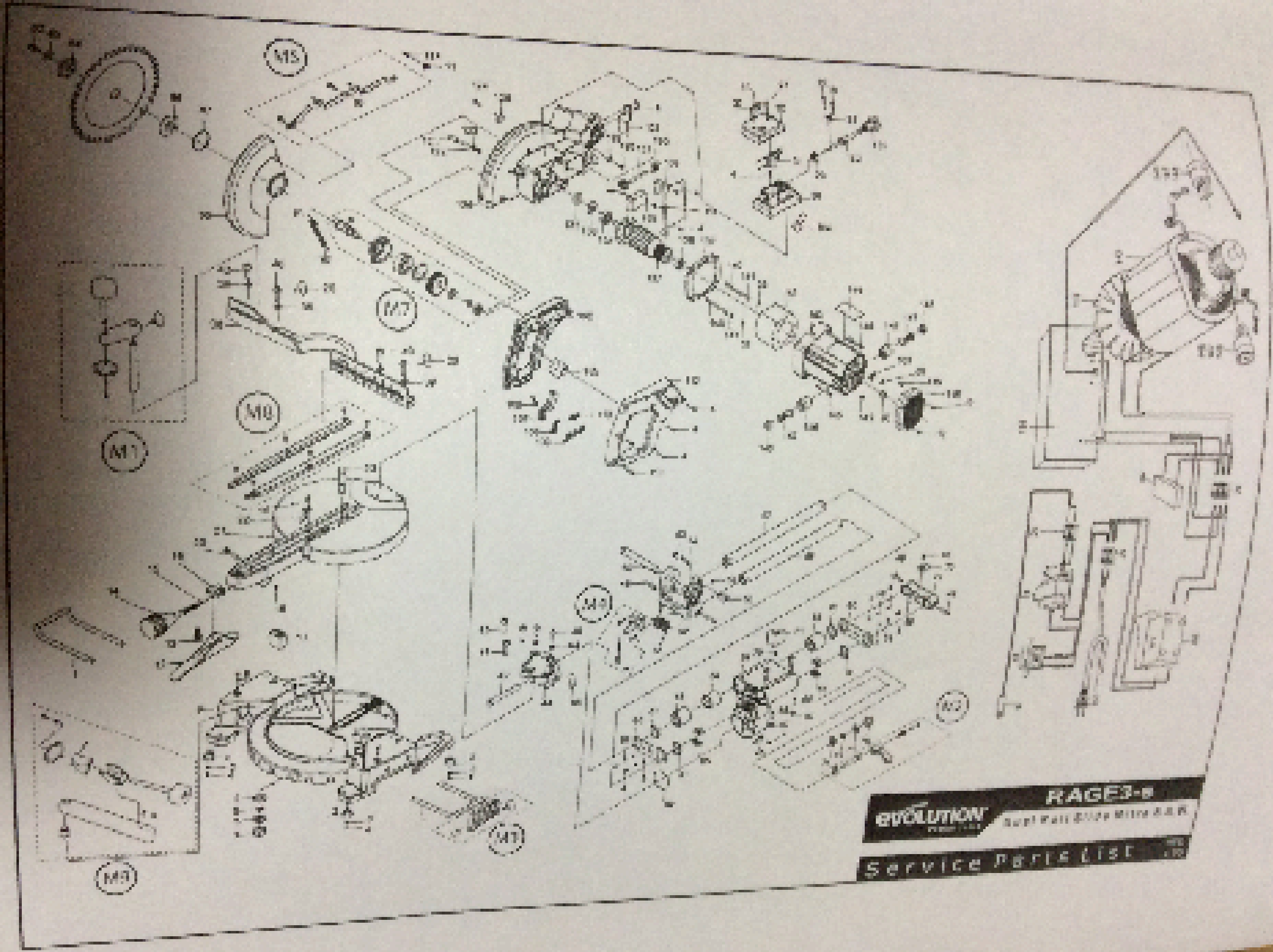
Все подшипники данного устройства несут на себе высококачественную смазку, которой при нормальной работе хватит на весь срок службы. Поэтому пила не требует дополнительной смазки.

12-МЕСЯЧНАЯ ГАРАНТИЯ

ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ СРОКОМ НА 12 МЕСЯЦЕВ. EVOLUTION POWER TOOLS ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО НА ВНЕСЕНИЕ УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЙ И ИЗМЕНЕНИЙ В КОНСТРУКЦИЮ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ.

Evolution Power Tools обязуется в течение двенадцати (12) месяцев со дня продажи отремонтировать или заменить любые товары, в которых обнаружится дефект материала или изготовления, при условии их возврата в Evolution Power Tools с гарантийной регистрационной карточкой. Данное гарантийное обязательство теряет силу, если возвращенный инструмент использовался для резки материалов, не входящих в число перечисленных в руководстве пользователя, а также в случае повреждения пилы из-за аварии, небрежности или неправильного обслуживания. Данное гарантийное обязательство не распространяется на устройства и/или компоненты, которые были каким-либо образом изменены, усовершенствованы или модифицированы или использовались в режимах, выходящих за рамки рекомендованных нагрузок и характеристик. Все неисправные товары должны возвращаться Evolution Power Tools в виде предоплаченного груза. Evolution Power Tools оставляет за собой право выбора между ремонтом изделия и заменой его аналогичным или эквивалентным устройством. Никакие гарантии – письменные или устные – не распространяются на пильные диски. Ни при каких обстоятельствах Evolution Power Tools не несет ответственности за ущерб или повреждения, прямо или косвенно связанные с использованием продукта или его продажей, а также обусловленные любыми другими причинами. Evolution Power Tools не несет ответственности за затраты, понесенные из-за таких товаров, или за косвенные убытки. Никто из руководящих работников, служащих или представителей компании Evolution Power Tools не уполномочен давать устные комментарии о применимости или отказываться от выполнения приведенных выше условий продажи, и это не может быть связано с Evolution Power Tools.

Вопросы по данной ограниченной гарантии следует направлять в головной офис компании или обращаться к ним по соответствующему номеру сети поддержки.


EVOLUTION
RAGE3-S
Service Parts List